

trodat[®]

快速、简洁-卓达新款光敏章

加油、组装和二次加油的作业指导书

A) (不含油版本) 光敏章的加油和组装

1. 包装盒中包含:

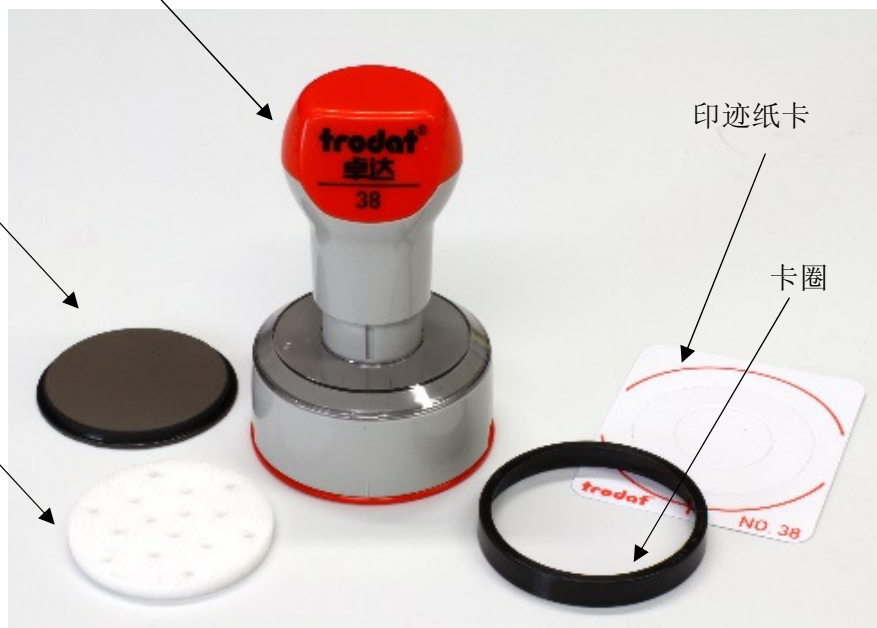
- 光敏章壳组件
- 储墨垫
- 曝光垫
- 印迹纸卡
- 卡圈



光敏章壳组件 (内含空的墨盒)

曝光垫

储墨垫



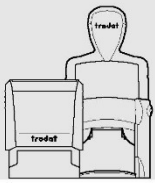
印迹纸卡

卡圈

2. 如右图所示, 当你从光敏章壳组件中取下底盖时, 会看到一个空的墨盒

特别注意: 在整个操作过程中, 要把墨盒放在底盖上操作, 这样可以保持操作台整洁





trodaf[®]

3. **a)**为了能够更精确的加注印油，请用带细口的加注瓶子，（比如右图红色瓶子），便于精确控制油量。控制墨盒的加油量非常重要（具体见下边 3b）（印油不可多加或者少加）
过多印油会导致漏油，而且印迹不美观--过少印油会导致印迹不全
建议使用卓达印油



3. **b)**为了确保加油量刚好和指示线平齐（如右图箭头所示）最好是分两步：

- 1) 加完油后等印油稳定后再加
- 2) 快到指示线时慢慢的加，一直加到指示线位置



***也可以用天平（称重工具），以下是加油量

- 圆 42: **7,99g**
- 圆 38: **6,63g**
- 椭圆 3045: **6,29g**



2. 把储墨垫放入加油后的墨盒中

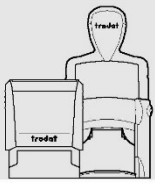


3. 把曝光好的垫子放在卡圈中



4. 用卡圈把曝光垫装在墨盒上





trodat[®]

5. 把墨盒翻转过来，
然后把墨盒背后的锡箔纸撕下来



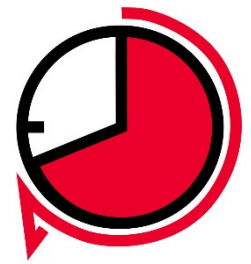
6. 把光敏章壳组件放在墨盒上面



7. 抓住握把，向下“摁”，把章壳和墨盒组装在一起



8. 最少等待 40 分钟（这个 40 分钟时间是指正常室温条件下，具体的时间，
依据实际情况调整）让印油充分渗透，然后才可使用
在印油渗透期间，印章不可倒立放置



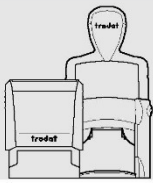
9. 印面调整（只有圆的才需要调整）：

- 在章体有凹槽的位置取下底盖，然后把印章倒过来
- 一只手把章体下压，然后另一只手用尖头工具（比如一直笔）插在卡圈上的凹槽里旋转印面，把印面调整到正确的位置
- 此设计受专利保护，保证印迹位置准确



10. 按照印迹卡纸的指示线，把章放在
印迹纸卡中心位置（注意章体的对准
指示线和印迹纸卡中的红色指示线
对齐），然后盖印





trodat®

11. 取下握把和透明视窗--在章体上有凹槽的地方取下透明会更方便和省力



12. 撕下印迹纸卡中心的部分，然后把印迹纸卡放到章上

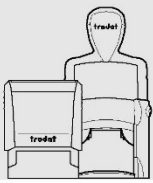


13. 把透明视窗装回，最后把握把装回，握把下压，卡上。整个制作完成！
注意：安装握把时，握把 LOGO 面与章体的安装指示线对齐



安装指示线





trodat[®]

B) (已含油版本) 光敏章的组装

1. 包装盒子包含:

- 章壳组件 (不含墨盒)
- 曝光垫
- 印迹纸卡
- 卡圈

(此章壳组件里无储墨垫和空墨盒)

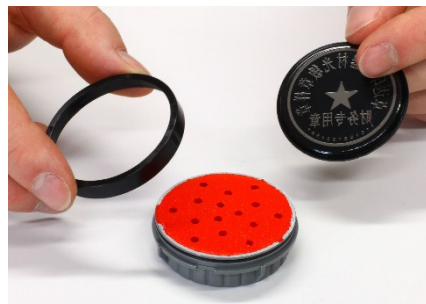


2. 墨盒里含有储墨垫并已加好油。

(墨盒单独包装, 10PCS/盒).
只要撕开锡箔纸, 就可以使用了。
这样可以节省加油的步骤和时间,
而且保证精确的加油量。
这个创新设计受专利保护



3. 把曝光好的垫子放在卡圈里 其他步骤和上面的 (不含油版本) 的光敏章从第 6 点开始组装步骤一样



C) 组装芯片

1. 取下握把上的小盖子

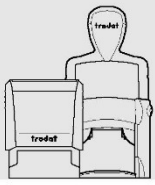
2. 拿到要组装的芯片



3. 把芯片放在握把里边 (平放), 装好

4. 把小盖子装好—完成整个制作!





D) 二次加油

1. 按右图箭头所示方向取下（整个）握把



2. 需要先把墨盒取下

如右图 1 所示，抓住章体，然后用工具（比如铅笔）下压黑色的塑料件，直到底盖和墨盒一起掉下（如右 2 图）



3.a)（终端使用者）二次加油：

卓达提供 10ml 装的光敏油供二次加油用，如下加油量供参考

- 圆 42: 40-50 滴
- 圆 38: 25-30 滴
- 椭圆 3045: 25-30 滴



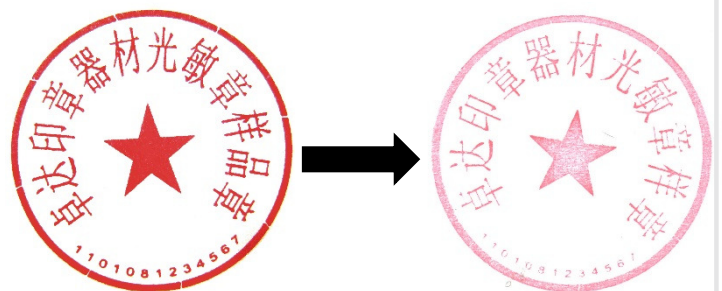
3.b)（印章制作企业）二次加油

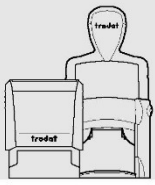
如果终端用户愿意回到印章制作企业二次加油，印章制作企业除了用 10ml 瓶子加油外，还可以如右图所示，用大瓶的加油，如下加油量供参考

- 圆 42: 1,8g
- 圆 38: 1,1g
- 圆 3045: 1,1g



- 二次加油请使用卓达印油
- 用其他品牌的印油可能会损坏印章
- 印迹很不清晰时（如右图所示），请二次加油
- 不可以加过多的油





trodat®

4. 把章壳放在墨盒上



5. 握把装在章壳上，然后下压组装好
注意：安装握把时，握把 LOGO 面
与章体的安装指示线对齐



安装指示线

6. 最少等 1 个小时的渗透时间，让印油充分渗透
在渗油期间，不可把印章倒放！



7. 印面调整（只有圆的才需要调整）：

- 在章体有凹槽的位置取下底盖，然后把印章倒过来
- 一只手把章体下压，然后用工具（比如一直笔）插在卡圈上的槽里
旋转印面，把印面调整到正确的位置
- 此方式受专利保护，保证印迹位置准确

